

IFB REFRACTORIES SAS

Route de Vendœuvre
36500 Buzançais
France
Tel : +33(0)2 52 02 25 15
Fax : +33 (0)2 54 84 13 20



Technical Data
FICHE TECHNIQUE

PRODUCT NAME / APPELLATION : **Produsil : L 110 1.1** Ref.Date : 2017-B
Mark / Marquage : **Produsil : L 110 1.1** Brand code : 8944
CLASSIFIED TEMPERATURE / Température maximum d'emploi : **1100°C**

PROPERTIES / PROPRIETES	Standards Normes	Units Unités		AVERAGE Moyenne μ	Limites	
					Ti (inf.)	Ts (sup.)
Classification	PRE			110 L		
Classification	ASTM C401			0		
BULK DENSITY / Masse Volumique Apparente	Dry / Sec	T/m3		1,2		1,35
	At max T*maxi	T/m3		1,1		1,25
MAXIMUM GRAIN SIZES / Taille maximum des gains		mm		5 - 12		
COLD CRUSHING STRENGTH / Résistance à l'écrasement à froid	ASTM C 9667					
	Dry / Sec	N/mm2		6,3		4,5
	At max T*maxi	N/mm2		4,4		3
CHEMICAL ANALYSIS / ANALYSE CHIMIQUE	XRF	%	AL2O3	20		18
			SiO2	48		
			Fe2O3	9		10
			TiO2	1,5		
			CaO + MgO	16,5		
			Na2O + K2O	1		
PERMANENT LINEAR CHANGE / Variation permanente de dimensions	ASTM C113/865	%	5h at max T° 1300°C	1,5		3
THERMAL CONDUCTIVITY / Conductivité thermique	ASTM C201/182	W/m.K	200°C	0,21		
			500°C	0,30		
			1000°C			
DESCRIPTION						
Very high insulating properties for steel works - Gunning and casting						
Très bonne isolation des constructions métallique - Projetable ou coulable						
% OF H2O FOR PREPATION / % D'eau pour préparation		%		55		
SETTING TIME / Temps de prise		h		5		
Manufacturing plant / Site de fabrication :	Buzançais					

PHYSICAL PROPERTIES ARE BASED ON AVERAGES OF ROUTINE QUALITY CONTROL CARRIED OUT DURING PRODUCTION

LES PROPRIETES PHYSIQUES SONT BASEES SUR LES MOYENNES CONTROLES DE ROUTINES EFFECTUES YOUT AU LONG DE LA PRODUCTION

FREQUENCY , SAMPLING , ACCEPTATION METHODS ARE DETAILED IN OUR C.T.C./Q.P.D.(DOCUMENT N°8030)

LA FREQUENCE DES TESTS, L'ECHANTILLANNAGE ET LES CRITERES D'ACCEPTATION DES LOTS SONT DEFINIS PAR NOTRE C.T.C./Q.P.D.(DOCUMENT N°8030)

TES METHODS REFER TO PRE - ISO STANDARS.

METHODE DE TEST SELON STANDARS ISO.